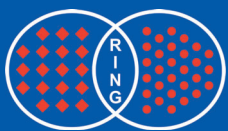




DESIGN-ENTWICKLUNG | SERIE | LOHNPERFORATION



RING GROUP

PERFEKTE PERFORATION WELTWEIT SEIT 1921



AUTOMOBILBEREICH | SCHUHINDUSTRIE ORTHOPÄDIE | MODE FASHION | SONSTIGES

Lochmuster-Entwurf

Wir begleiten Sie von der Gestaltung bis zur Umsetzung ihrer individuellen Design-Vorstellung.

Unsere Entwicklung von Lochbildern und die Musterperforation unterstützen Sie bereits in der Design-Phase, um sicherzustellen, dass Sie ein optimales und technisch umsetzbares Produkt erhalten.

Dabei behalten wir stets die Kosten im Auge. Während des gesamten Projekts steht Ihnen ein persönlicher Ansprechpartner zur Verfügung.

Die Anforderungen unserer Kunden an innovative Produkte wachsen kontinuierlich. Auch die Erwartungen an zukunftsweisende Technologien und moderne Produktionsmethoden, die auch in der Zukunft Bestand haben, steigen. In dieser dynamischen Zeit möchten wir Ihr starker Partner sein, der den Überblick behält.

Von der ersten Skizze bis zur finalen Produktpräsentation begleiten wir Sie und bieten alle notwendigen Schritte aus einer Hand an. Mit einer von uns entwickelten Softwarelösung sind wir in der Lage, verschiedene Formate, wie beispielsweise aus der Adobe-Gruppe, in ein technisches Format zu konvertieren, das für die Musterperforation vorbereitet wird.

Sollte ein spezielles Werkzeug benötigt werden, entwickeln unsere Spezialisten dieses. Dank unserer strukturierten Abläufe können alle relevanten Prüfschritte, wie Luftdurchsatzmessungen und Sichtkontrollen, zuverlässig durchgeführt werden. So gewährleisten wir größtmögliche Transparenz im Freigabeprozess.



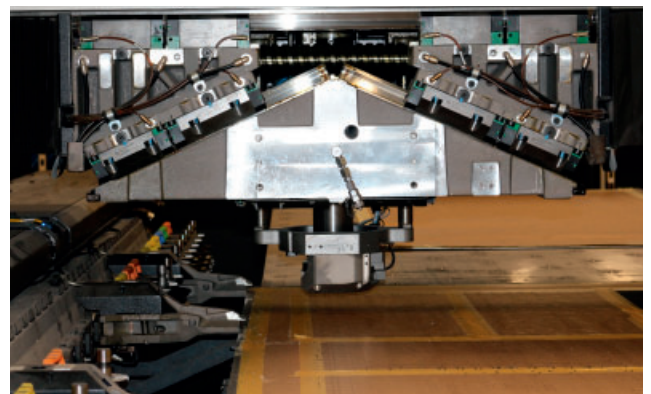


AUTOMOBILBEREICH | SCHUHINDUSTRIE ORTHOPÄDIE | MODE FASHION | SONSTIGES

Von der Design-Entwicklung zur Serie

Entdecken Sie den Weg von der Design-Entwicklung zur Serienproduktion bei Ring! Dank unserer neuesten Technologien bieten wir Designern künftig nahezu uneingeschränkten Spielraum für kreative Vielfalt. Mit mehreren innovativen Neuentwicklungen und einer vollautomatischen Steuerung unserer Ring Perforiermaschinen eröffnen sich Ihnen zahlreiche Vorteile:

- Freiraumprogrammierung für individuelle Designs
 - Höhere Lochstempelanzahl bis zu 5000 Stück für mehr Flexibilität
 - Ein- und Ausblendung von Zonen und Blöcken für präzise Gestaltungsmöglichkeiten
 - Deutlich größere Rapportmöglichkeiten für vielfältige Muster
- Verlassen Sie sich auf unsere innovative Technik, um Ihre kreativen Ideen Effizient und in höchster Qualität umzusetzen. Bei Ring setzen wir alles daran, Ihre Designvisionen Wirklichkeit werden zu lassen!



CNC-Maschine Typ KST mit original Produktionsstempeln

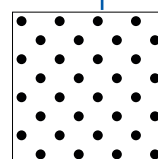
Maßgeschneiderte Perforationen mit unseren CNC-Anlagen – Präzision nach Ihren Wünschen!

Mit unseren modernen CNC-Anlagen können wir Ihr individuelles Design nach Vorlage in Ihrem Material kostengünstig umsetzen. So ermöglichen wir Ihnen erste Tests und Versuche, um Ihre Projekte optimal vorzubereiten.

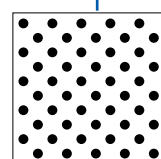
Egal, ob in der Automobil-, Schuh-, Bekleidungs- oder Folienindustrie – wir erfüllen alle technischen und optischen Ansprüche. Sie haben die Wahl: Arbeiten Sie mit unseren Maschinen und Werkzeugen direkt bei uns oder lassen Sie Perforationen in Lohnarbeit anfertigen.

Und das Beste: Es gibt keine Grenzen für Ihre Wünsche! Wir passen alles ganz nach Ihren Vorgaben an – von Abstand, Lochgröße und Lochform bis hin zur Bereichsperforation.

Verlassen Sie sich auf unsere Flexibilität und Präzision, um Ihre Projekte individuell und effizient umzusetzen!



Mk 3



Mk 10



AUTOMOBILBEREICH | SCHUHINDUSTRIE ORTHOPÄDIE | MODE FASHION | SONSTIGES

Lohn-Perforation

Die Ring GmbH Perforierungen und Prägungen ist Ihr kompetenter Partner, wenn es um die Perforation unterschiedlichster Materialien geht. Von der Erstbemusterung, über Kleinstserien bis zur industriellen Serienproduktion stehen wir Ihnen mit unserem modernen und leistungsfähigen Maschinenpark und der jahrelangen Expertise unserer Mitarbeiter zur Verfügung.

Fordern Sie uns mit Ihrer Anfrage.

Automotiv

Perforation im Automobilbereich – Präzision für Design und Funktion

Perforationen spielen in der Automobilindustrie eine entscheidende Rolle – sowohl aus funktionalen als auch aus ästhetischen Gründen. Dabei handelt es sich um gezielte Lochmuster in Materialien wie Leder, Kunstleder, Kunststoff oder Metall, die mit höchster Präzision gefertigt werden.

Typische Einsatzbereiche:

Fahrzeuginnenraum: Perforiertes Leder wird häufig bei Sitzbezügen, Lenkrädern und Türverkleidungen eingesetzt. Es sorgt für bessere Belüftung, erhöht den Sitzkomfort und unterstützt Klimafunktionen wie Sitzheizung oder -kühlung.

Akustiklösungen: Perforierte Bauteile im Fahrzeug helfen dabei, Schall zu absorbieren und so das Innenraumgeräusch zu reduzieren – für ein angenehmeres Fahrerlebnis.

Designakzente: Neben funktionalen Vorteilen bieten Perforationen gestalterische Freiheiten und ermöglichen individuelle Designs mit hoher Wiedererkennung.

Orthopädie

Perforation in der Orthopädie – Komfort, Atmungsaktivität und Funktion vereint

In der orthopädischen Technik ist die Perforation von Materialien ein wesentliches Element zur Verbesserung von Tragekomfort, Funktionalität und Hygiene. Durch gezielte Lochmuster werden orthopädische Hilfsmittel wie Einlagen, Orthesen oder Prothesen optimal an die Bedürfnisse der Nutzer angepasst.

Einsatzbereiche:

Einlagen und Fußbettungen: Perforierte Materialien sorgen für eine bessere Luftzirkulation im Schuh und reduzieren Feuchtigkeit – für ein angenehmeres Fußklima und weniger Hautirritationen.

Orthesen und Bandagen: Durch Perforation wird das Gewicht reduziert

und gleichzeitig die Atmungsaktivität erhöht. Dies steigert den Tragekomfort bei gleichzeitig hoher Stabilität.

Prothesen: Perforierte Liner und Schäfte fördern die Belüftung und helfen, Druckstellen zu vermeiden – ein Plus an Alltagstauglichkeit und Wohlbefinden für den Träger.

Sicherheitstechnik

Perforation für Schalldämpfung und Sicherheitstechnik – Ruhe durch Präzision

Perforierte Materialien sind ein bewährtes Mittel zur Verbesserung der Raumakustik. Sie ermöglichen die gezielte Schallabsorption in Kombination mit ästhetischer Gestaltungsfreiheit – ideal für Anwendungen in Architektur, Fahrzeugbau, Industrie oder Veranstaltungstechnik.

Typische Einsatzbereiche:

Akustikpaneele & Deckenverkleidungen: Perforierte Oberflächen verbessern die Sprachverständlichkeit und reduzieren Nachhall – besonders in Büros, Konferenzräumen und Veranstaltungszentren.

Fahrzeug- und Maschinenbau: Schallgedämmte Innenräume durch perforierte Akustikbauteile schaffen mehr Komfort und reduzieren Lärmbelastung.

Industrielle Anwendungen: In Werkhallen oder Produktionsbereichen sorgen perforierte Schallschutzlösungen für ein angenehmeres Arbeitsumfeld.

Akustik und Schalldämpfung

Perforation für Akustik & Schalldämpfung und Sicherheitstechnik – Ruhe durch Präzision

Perforierte Materialien sind ein bewährtes Mittel zur Verbesserung der Raumakustik. Sie ermöglichen die gezielte Schallabsorption in Kombination mit ästhetischer Gestaltungsfreiheit – ideal für Anwendungen in Architektur, Fahrzeugbau, Industrie oder Veranstaltungstechnik.



AUTOMOBILBEREICH | SCHUHINDUSTRIE ORTHOPÄDIE | MODE FASHION | SONSTIGES

Perforierung & Prägung

Typische Einsatzbereiche:

Akustikpaneele & Deckenverkleidungen: Perforierte Oberflächen verbessern die Sprachverständlichkeit und reduzieren Nachhall – besonders in Büros, Konferenzräumen und Veranstaltungszentren.

Fahrzeug- und Maschinenbau: Schallgedämmte Innenräume durch perforierte Akustikbauteile schaffen mehr Komfort und reduzieren Lärmbelastung.

Industrielle Anwendungen: In Werkhallen oder Produktionsbereichen sorgen perforierte Schallschutzlösungen für ein angenehmeres Arbeitsumfeld.

Mode & Fashion

Perforation in Mode & Fashion – Stilvolle Akzente mit Funktion

In der Modewelt ist Perforation weit mehr als ein gestalterisches Detail – sie verbindet Ästhetik mit Funktionalität auf elegante Weise. Ob in Kleidung, Schuhen oder Accessoires: Durch präzise Lochmuster entstehen einzigartige Designs, die sowohl optisch als auch praktisch überzeugen.

Einsatzbereiche:

Bekleidung: Perforierte Stoffe sorgen für mehr Atmungsaktivität und Leichtigkeit – ideal für sportliche Outfits, Sommermode oder funktionale Streetwear.

Schuhe & Accessoires: In Sneakern, Taschen oder Gürteln setzen Perforationen stylische Akzente und verbessern zugleich die Belüftung und den Tragekomfort.

Schuhe

In der Modewelt ist Perforation weit mehr als ein gestalterisches Detail – sie verbindet Ästhetik mit Funktionalität auf elegante Weise. Ob in Kleidung, Schuhen oder Accessoires: Durch präzise Lochmuster entstehen einzigartige Designs, die sowohl optisch als auch praktisch überzeugen.

Einsatzbereiche:

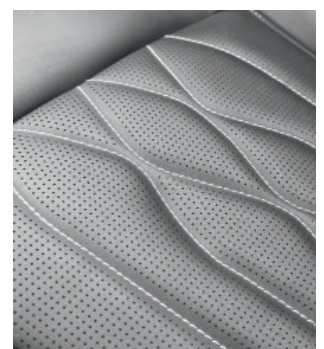
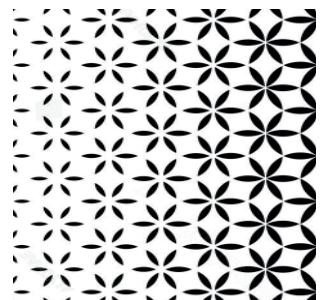
Bekleidung: Perforierte Stoffe sorgen für mehr Atmungsaktivität und Leichtigkeit – ideal für sportliche Outfits, Sommermode oder funktionale Streetwear.

Schuhe & Accessoires: In Sneakern, Taschen oder Gürteln setzen Perforationen stylische Akzente und verbessern zugleich die Belüftung und den Tragekomfort.

Seit über 100 Jahren ist die Firmengruppe Ring Ihr zuverlässiger Spezialist für Perforierungen und Prägungen. Dank jahrzehntelanger Erfahrung und kontinuierlicher Weiterentwicklung können wir Ihnen stets den höchsten technischen Standard in der Perforation bieten. Ob Designentwicklung, Lohnperforationen, Maschinen, Werkzeuge oder Wartung und Nachschleifservice – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand!

Als einer der größten Hersteller und Zulieferer von perforierten Materialien umfasst unsere Produktpalette moderne Maschinen und Werkzeuge für Perforation und Prägung. Wir bieten Lohnperforationen für nahezu alle Materialien sowie individuelle Komplettlösungen, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Hochqualifiziertes Personal und moderne Produktionseinrichtungen garantieren Produkte auf höchstem Qualitätsniveau. Fordern Sie uns – wir haben die passende Lösung für Sie!



Musterkatalog

Sample Catalogue

Perforation MK 1 Mercedes, Opel, Ford Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 7,0 x 3,5 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 2 Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 3,5 x 0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 3 Mercedes Klima, Ford Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 2,5 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 4 Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 8,0 x 4,0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,6 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 5 Porsche, VW-Beetle Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 4,0 x 0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,6 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 7 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 9,6 x 4,8 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 9 Porsche, VW-Beetle Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 12,0 x 6,0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation Po2 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 6,0 x 0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,0 mm ± 0,2 mm	

Muster zum Lohnperforieren und Prägen von Automobil- und Bekleidungsleder. Größe und Abstände der Löcher können je nach Materialart etwas variieren.

Musterkatalog

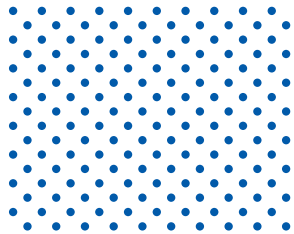
Sample Catalogue

Perforation MK 10

BMW Klima
Sondermuster

Lochabstand/hole distance
3,8 x 1,9 mm

Lochgröße/hole size
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm

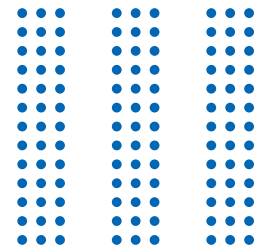


Perforation MK 24

Sondermuster

Lochabstand/hole distance

Lochgröße/hole size
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm

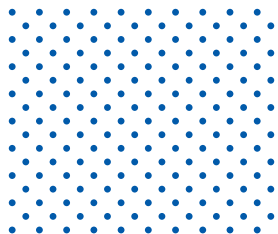


Perforation MK 17

Oldsmobile, Cadillac
Sondermuster

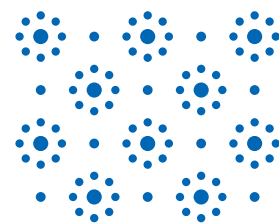
Lochabstand/hole distance
3,6 x 1,8 mm

Lochgröße/hole size
Ø 0,9 mm ± 0,2 mm



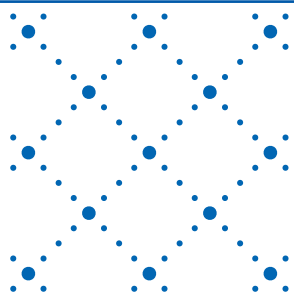
Perforation Mk 53

Sondermuster



Perforation MK 58

Sondermuster

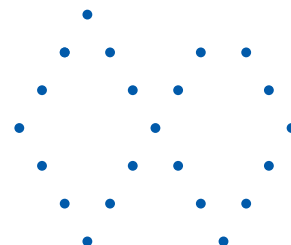


Perforation Mk 108

Sondermuster

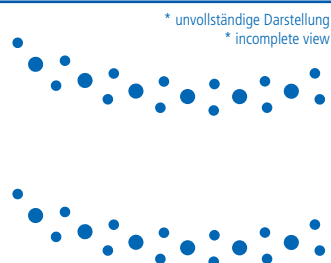
Lochabstand/hole distance
18,0 x 0 x 30 mm

Lochgröße/hole size
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm



Perforation MK 143

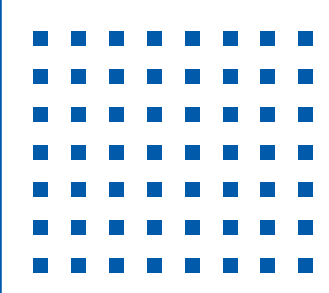
Wellenperforation

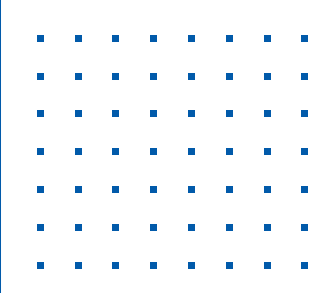


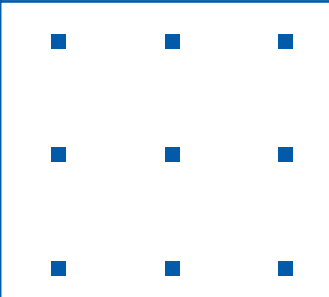
* unvollständige Darstellung
* incomplete view

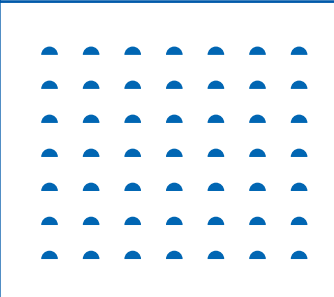
For further wage perforation patterns see
<https://www.ring-group.com/de/design-muster>

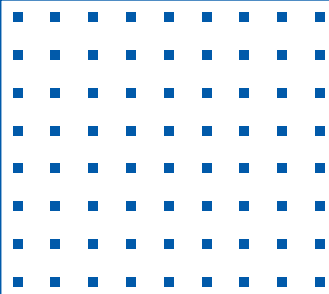
Musterkatalog

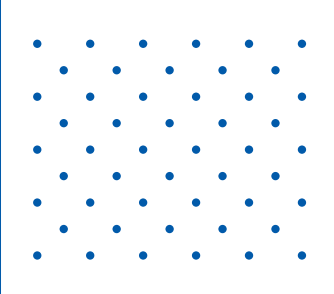
Perforation MV 138 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 0 mm Lochgröße/hole size □ 1,9 mm ± 0,2 mm	

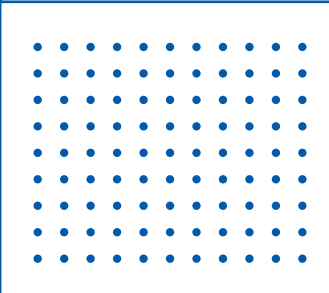
Perforation MV 168 BMW Sportsline Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 0 mm Lochgröße/hole size □ 0,9 mm ± 0,2 mm	

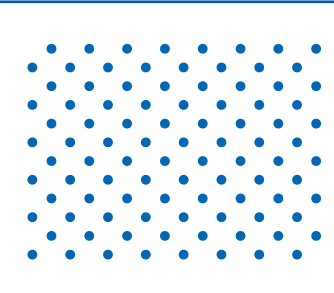
Perforation MV 145 Rover neu Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 15,0 x 0 mm Lochgröße/hole size □ 1,9 mm ± 0,2 mm	

Perforation MV 178 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,5 x 0 mm	

Perforation MV 167 Mercedes AMG Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 0 mm Lochgröße/hole size □ 1,3 mm ± 0,2 mm	

Prägung PR 1 Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 7,0 x 3,5 mm	

Prägung PR 2 Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 3,5 x 0 mm	

Prägung PR 3 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5 x 2,5 mm	

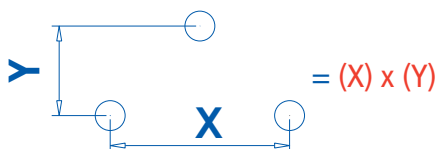
Preise auf Anfrage - Zahlbar sofort rein netto nach Rechnungserhalt oder per Nachnahme. Bei frachtfreier Anlieferung und unfreiem Versand - Lieferzeit nach vorheriger Absprache.

Weitere Muster finden Sie auf unserer Webseite
www.ring-group.com

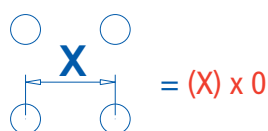
Technische Musterbeschreibung

Muster Pattern	Lochabstände hole distance	Schnittstempelgröße cutting punch size	Offene Fläche ca. open area appx.	Max. Nutzbreite Max. useable width	Typ Type
MK 1 Mercedes, Opel, Ford	7,0 x 3,5 mm	Ø 1,3 mm	5,6%	155 cm	1
MK 2 Mercedes Klima alt	3,5 x 0 mm	Ø 1,3 mm	11,2%	155 cm	2
MK 3 Mercedes Klima neu, Ford	5,0 x 2,5 mm	Ø 1,3 mm	10,6%	155 cm	1
MK 4 Sondermuster	8,0 x 4,0 mm	Ø 1,8 mm	8,0%	155 cm	1
MK 5 Sondermuster	4,0 x 0 mm	Ø 1,8 mm	15,9%	155 cm	2
MK 7 Sondermuster	9,6 x 4,8 mm	Ø 1,3 mm	3,4%	155 cm	1
MK 9 Porsche, VW-Beetle	12,0 x 6,0 mm	Ø 1,2 mm	1,6%	155 cm	1
MK 10 BMW Klima	3,8 x 1,9 mm	Ø 1,3 mm	18,6%	155 cm	1
MK 17 Oldsmobile, Cadillac	3,6 x 1,8 mm	Ø 1,1 mm	14,9%	155 cm	1
Po 2 Sondermuster	6,0 x 0 mm	Ø 1,2 mm	3,3%	155 cm	2
MK 24 Sondermuster	— — —	Ø 1,3 mm	— — —	75 cm	-
MK 53 Sondermuster	— — —	— — —	— — —	75 cm	-
MK 58 Sondermuster	— — —	— — —	— — —	75 cm	-
MK 108 Sondermuster	18,0 x 0 x 30 mm	Ø 1,3 mm	2,4%	155 cm	3
MK 143 Wellenperforation	— — —	— — —	— — —	75 cm	3
MV 138 Sondermuster	5,0 x 0 mm	2,1 mm	19,8%	155 cm	2
MV 145 Rover neu	15,0 x 0 mm	2,1 mm	2,2%	155 cm	2
MV 167 Mercedes AMG	5,0 x 0 mm	1,5 mm	9,0%	75 cm	2
MV 168 BMW-Sportslane	5,0 x 0 mm	1,1 mm	4,8%	75 cm	2
PR 1 Lenkräder	7,0 x 3,5 mm	— — —	— — —	155 cm	1
PR 2 Honda/ Rover 45°	3,5 x 0 mm	— — —	— — —	155 cm	2
PR 3	5 x 2,5 mm	— — —	— — —	75 cm	1

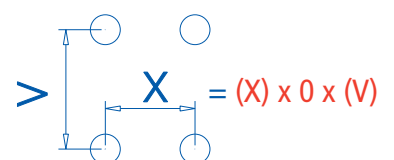
Typ 1

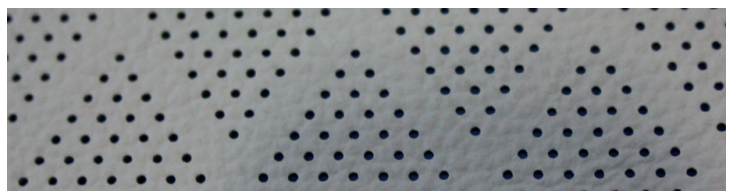


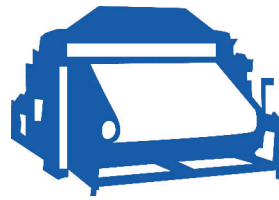
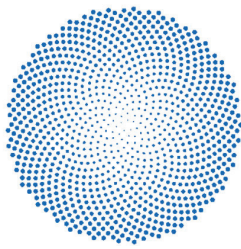
Typ 2



Typ 3







Ansprechpartner

Contact person



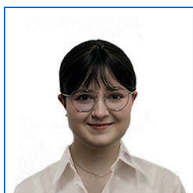
Benjamin Peters

Betriebsleiter Lohnperforation
Tel: +49 6331 5181-245
Mobil: +49 173 9699006
Mail: B.Peters@ring-group.eu



Sebastian Renneis

Produktionsleitung
Telefon +49 6331 5181-242
S.Renneis@ring-group.eu



Maria Fischer

Ansprechpartnerin / Lohnperforation
Tel: +49 6331 5181-226
Mail: Ma.Fischer@ring-group.eu



Jennifer Scheler

Prototyp- / Designentwicklung Perforation
Tel: +49 6331 5181-271
Mail: J.Scheler@ring-group.eu



Christian Gehrlein

Vertrieb / Prototypen- und Design-
Entwicklung Perforation
Tel: +49 6331 5181-271
Mobil: +49 173 3578348
Mail: C.Gehrlein@ring-group.eu



Lucas Ring

Vertrieb
Tel: +49 6331 5181-0
Mail: L.Ring@ring-group.eu

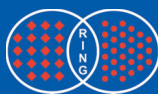


Axel Richter

Verkauf und Support Europa
Tel: +49 6331 5181-0
Mobil: +49 174 2793275
Mail: A.Richter@ring-group.eu

Ring Maschinenbau GmbH - Perforationstechnologie

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens | Telefon + 49 6331 5181-0 | Fax + 49 6331 92422 | Email: info@ring-group.eu
www.ring-group.com



RING GROUP

PERFEKTE PERFORIERTECHNOLOGIE WELTWEIT SEIT 1921

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens
info@ring-group.eu | Telefon+49 6331 5181-0

www.ring-group.com